



Rendición de Cuentas 2016 del Proyecto Salesiano "Chicos de la Calle"

Fecha de impresión: 05/07/2024



INTERCOLEGIAL UPS DANCE COMPETITION 2017



10:00

Semifinales: 30 de Agosto

Finales: 08 de Septiembre

Aula Magna de la UPS

Robles # 107 y Chambers

#ViveUPS



@ViveUPS



@upsalesiana



@UPSalesiana



Universidad Politécnica Salesiana Ecuador



Universidad Politécnica Salesiana

Contacto:

Ma. de los Angeles Andrade Z.
correo: mandradez@ups.edu.ec
Telefono. 2590630 ext. 4687



La Universidad Politécnica Salesiana sede Guayaquil invita a las Unidades Educativas de la ciudad a participar del evento de vinculación denominado Intercolegial “*UPS Dance Competition 2017*” a desarrollarse los días 30 de agosto y 08 de septiembre.

La competencia tendrá lugar en el Aula Magna de la institución ubicada en las calles Robles 107 y Chambers (detrás del colegio Domingo Comín).

Los interesados deben realizar su inscripción online a través de esta plataforma según lo indicado en el documento [BASES Y CATEGORÍAS](#) que se han abierto para esta primera edición del “*UPS Dance Competition*”.

Inscríbete en la competencia completando el [FORMULARIO DE REGISTRO](#)

Fecha: miércoles 30 de agosto del 2017

Hora: 10:00

Lugar: Aula Magna, ubicado en la plata baja del bloque D

Dirección: Robles 107 y Chambers

Más información:

Ninibeth Bustamante

e-mail: ebustamante@ups.edu.ec



Rendición de Cuentas 2016 del Proyecto Salesiano “Chicos de la Calle”

Fecha de impresión: 05/07/2024

María de los Ángeles

e-mail: mandradez@ups.edu.ec

Teléfono: 2 590 630 ext. 4687

[Ver evento en www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)